



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

Юридический адрес: Россия, 614055, г.Пермь, ул.Промышленная, 84;
E-Mail: LUKPNOS@pnos.lukoil.com; телефон ЦЗЛ (342)220-48-98

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 791-3-12-19

Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорта Е, экологического класса К5 (ДТ-Е-К5)

ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)

Дата изготовления 20.12.19
Дата отбора пробы 21.12.19
Номер резервуара (емкости) - 362
Уровень наполнения, см - 700
Масса нетто, т - 9234
Дата проведения испытаний 21.12.2019
Дата выдачи паспорта 21.12.2019



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-
RU.AИ16.B.00049/18 с 10.10.2018г. до 09.10.2021г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)	Фактическое значение	Метод испытания
1	Цетановое число	не менее 51,0	не менее 51,0	51,7	ГОСТ 32508
2	Цетановый индекс		не менее 46,0	53,2	EN ISO 4264
3	Плотность при 15 °С, кг/м ³		в пределах 820,0 - 845,0	837,7	ASTM D 4052
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8,0	не более 8,0	3,1	ГОСТ EN 12916
5	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10,0	не более 10,0	7,3	ГОСТ ISO 20846
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 55	выше 55	67	ГОСТ 6356
7	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.		не более 0,3	<0,1	EN ISO 10370
8	Зольность, % масс.		не более 0,01	0,001	ГОСТ 1461
9	Массовая доля воды, мг/кг		не более 200	32	EN ISO 12937
10	Общее загрязнение, мг/кг		не более 24	<12	EN 12662
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале		Класс 1	Класс 1	ГОСТ 32329
12	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м ³		не более 25	1	ГОСТ Р EN ISO 12205
13	Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (WSD 1,4) при 60 гр.С, мкм	не более 460	не более 460	407	ГОСТ ISO 12156-1
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с		в пределах 2,000 - 4,500	2,915	ASTM D 445
15	Фракционный состав:				
	- При температуре 250 гр.С перегоняется, % об.		менее 65	29	ГОСТ 2177 метод А
	- При температуре 350 гр.С перегоняется, % об.		не менее 85	97	ГОСТ 2177 метод А
	- 95 % об. перегоняется при температуре, °С	не выше 360	не выше 360	346	ГОСТ 2177 метод А
16	Предельная температура фильтруемости, °С	не выше минус 15	не выше минус 15	минус 22	ГОСТ 22254
17	Присадки:				
	в т.ч.металлосодержащие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
	-Противоизносная, г/т			150	
	-Депрессорно-диспергирующая, г/т			500	
	-Цетаноповышающая, г/т			50	
	-Антистатическая, г/т			2,7	

Примечание: метиловые эфиры жирных кислот в топливо не вводятся

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) и техническому регламенту Таможенного союза 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗЛ _____ Шмаков А.А.

Лаборант _____ Воронова Т.В.

